

产品简介

耐高温漆4304 (650#) 是由自干有机硅树脂与铝粉等耐高温材料配制而成，该漆室温快干，具有良好的附着力、耐高温性能和防腐蚀等性能，耐温极限650°C。

推荐使用

该漆适用于烟囱、排气管和高温设备的涂装保护。

产品信息	
体积固体份	36±2%
完全固化	7d
推荐膜厚	干膜: 20μm/道
理论用量 (20um)	18m ² /L或16.4m ² /Kg
比重	1.10kg/L
闪点	31°C
VOC含量	402g/L

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/刷涂
稀释剂	101稀释剂
稀释量	0-10% (以油漆重量计, 实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.4-0.5mm
喷出压力	13-15Mpa

施工条件

- 使用前必须将原漆搅拌均匀。
- 钢铁表面需经表面处理达到Sa2.5级。
- 为得到良好的使用效果，涂装第一道耐高温漆后，应逐步加热至工作温度，冷却后再涂装第二道漆，被涂设备第一次使用时，也需逐步加热至工作温度，以免突然高温造成漆膜起泡和脱落。

干燥时间	温度	15°C	25°C	30°C
	指触干	4h	2h	2h
	硬干	16h	8h	7h

漆膜厚度

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔，耐高温漆的涂装道数，视需要而定。涂装一道，耐高温性能好，涂装两道，防腐蚀性更好。

耐高温漆4304 (650#)



包装规格	重量/kg	重量/kg(K)	体积/L
	20.0	20.0	18.0

注：重量包装中标注 (K) 为现行包装

保质期》

12个月（25℃阴凉干燥室内储存）

安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书（简称MSDS）

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。