

## 产品简介

聚氨酯桔纹面漆5244是一款双组份聚氨酯产品，漆膜表面呈桔纹状态，具有优异的保光保色性、耐候性和耐久性，其漆膜坚韧附着好，具有良好的耐化学品和耐水性。

## 推荐使用

漆膜干燥固化后形成桔纹效果的特殊表面，耐候性优异，作为面漆专用于需要桔纹效果的场合。

产品信息	
体积固体份	62±2%
推荐膜厚	干膜：40μm/道
理论用量 (40μm)	11.5m <sup>2</sup> /kg或15.5m <sup>2</sup> /L
混合比重	1.35kg/L
闪点	25°C
混合适用期	4h(20°C)
配比	10:1(重量比)或8:1(体积比)
完全固化	7d(25°C)

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/辊涂
稀释剂	101稀释剂
稀释量	0-5%(以油漆重量计,实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.43-0.48mm (无气喷涂)
喷出压力	14-16Mpa (无气喷涂)

## 施工条件

- 前道漆漆膜必须干燥。
- 清除前道漆漆膜上的油污、灰尘等杂质，漆膜上无酸碱和水分凝结。
- 底材温度须高于露点以上3°C, 环境相对湿度低于75%。
- 推荐在0°C以上施工，施工表面必须清洁干燥。
- 施工以及干燥过程当中建议提供强力通风。

干燥时间	温度	5°C	15°C	25°C	35°C
	表干	8h	4h	2h	1h
	硬干	36h	28h	24h	12h

## 重涂间隔》

重涂间隔 ( 聚氨酯面漆 )				
温度	5°C	15°C	25°C	35°C
最短	36h	24h	16h	8h
最长	无限制			

## 漆膜厚度》

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔，建议涂装两道，干膜厚度80 $\mu$ m。

包装规格		重量/kg	体积/L
	甲组份	23.0	16.0
	乙组份	2.3	2.0

## 保质期》

甲组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

乙组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

## 安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书（简称MSDS）

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。