

产品简介

保温层环氧防腐漆4237是一款双组份烷基胺固化的环氧厚浆涂料，固化后形成机械强度优异的涂层，推荐用于保温层下做防腐涂层。

推荐使用

本品通常用于新建钢结构、维护和修理保温隔热层下的碳钢表面防腐(CUI),可一次形成较高的膜厚以提供长效防腐性能，油漆中含有针状功能性填料可大大提高防开裂性能。该产品可服务温度范围宽广，最高耐温可达275°C。

产品信息	
体积固体份	67±2%
配 比	4.9:1(重量比)或3:1(体积比)
混合适用期	2h (20°C)
完全固化	7d
推荐膜厚	干膜: 150µm/道
理论用量 (150µm)	3.2m ² /kg或4.5m ² /L
混合比重	1.4kg/L
闪 点	28°C以上
VOC含量	306g/L

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/辊涂
稀 释 剂	103稀释剂
稀 释 量	0-5%(以油漆重量计,实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.43-0.64mm (无气喷涂)
喷出压力	20-25Mpa (无气喷涂)

施工条件

- 新钢材：喷砂处理至Sa2.5级，表面粗糙度Medium(G) (ISO8503-2)。
- 涂有车间底漆的钢材：采用轻扫喷砂或以弹性砂轮片在锈蚀处打磨至St3级。
- 底材温度须高于露点以上3°C,环境相对湿度低于85%。
- 仅在-10°C以上施工和固化能够正常进行条件下使用本品，施工表面必须清洁干燥。

干燥时间	温 度	0°C	10°C	20°C	30°C
	表 干	8h	6h	3h	2h
	硬 干	16h	12h	6h	4h

重涂间隔

后续涂层	温度	0°C	10°C	20°C	30°C
环氧	最短	8h	4h	2h	1h
	最长	90d	60d	45d	30d
聚氨酯	最短	12h	8h	4h	2h
	最长	7d	5d	3d	3d

备注：超出最大复涂间隔需将涂层表面进行打磨拉毛处理再施工后续涂层。

漆膜厚度

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔，单道正常干膜厚度为：75-200 μm 。

包装规格		重量/kg	体积/L
	甲组份	20.9	13.5
	乙组份	4.3	4.5

保质期

甲组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

乙组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

安全措施

参见本公司产品安全技术说明书(简称MSDS)

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。